

#### SUPERNOVA 50/50S/70/82

- Vollständig elektrische, automatische Winkelverpackungsmaschine mit 2 Förderteppichen
- Aussetzender Arbeitszyklus
- Angetriebener Querstab mit Steuerung durch Frequenzumrichter und Encoder, Ausstattung mit PTFE-beschichtetem Verschweißmesser
- Seitliches Verschweißsystem durch Kontakt mit heißem Messer
- Systeme zur Führung und Verringerung der Spannung der vorhandenen Folien vor dem Querstab und dem Längsverschweißer
- Einlaufband, unabhängig von den Anschlagwinkeln, für leichteres Einfügen der Folie
- Antriebesystem Zentriersystem für Verschweißung - Steuersystem FLXMOD® mit: bedienerefreundlichem Wide-Touchscreen-7-Zoll-Farbmonitor mit SPS; Leistungs- und Steuerungsteil bestehend aus: Frequenzumrichter für alle Motoren, Steuermodule mit 16 digitalen Ein-/Ausgängen; Steuermodule analoge Eingänge; Steuermodule Ablesung Thermoelemente; Möglichkeit der Speicherung von bis zu 50 verschiedenen Arbeitszyklen
- Möglichkeit der Fernsteuerung
- Einstellbare Geschwindigkeit der Förderbänder
- Kontrolle der Gebinde am Verpackungseinlauf
- Kontrollstatistiken auf der Karte: Stückzähler; Produktlängenerfassung; Ist-Produktion; Maschinen-Wirkungsgrad, Kontrolle anomaler Gebinde
- Nottaster
- Geringerer Energieverbrauch
- 4.0 Industry compliant
- Konformität mit EG-Normen

#### SUPERNOVA 50/50S/70/82

- Soudeuse en L automatique entièrement électrique avec 2 tapis
- Cycle de travail intermittent
- Barre transversale motorisée commandée par un inverter et un encodeur, équipée d'une lame de soudure traitée PTFE
- Système de soudage latéral par friction à lame chaude
- Systèmes de guidage et de réduction de la tension des films placés avant la barre transversale et la soudeuse longitudinale
- Bande d'entrée séparée des équerres pour faciliter l'insertion du film
- Système motorisé de centrage de la soudure
- Système de contrôle FLXMOD® équipé de : moniteur à écran tactile couleurs de 7" de large avec AUTOMATE convivial ; section de puissance et de contrôle composée de : inverter pour tous les moteurs, modules de contrôle avec 16 entrées/sorties numériques ; modules de contrôle des entrées analogiques ; modules de contrôle de la lecture des thermocouples ; possibilité de mémoriser jusqu'à 50 cycles de travail différents
- Possibilité de contrôle à distance
- Vitesse des bandes transporteuses réglable
- Contrôle des paquets entrants
- Statistiques de contrôle sur carte : compteur de pièces ; relevé longueur du produit ; production instantanée ; rendement de la machine ; contrôle des paquets anormaux
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Consommation énergétique réduite
- Conformité à Industrie 4.0
- Conformité aux normes CE

#### SSUPERNOVA 50/50S/70/82

- Confeccionadora angular automática totalmente eléctrica con 2 tapetes
- Ciclo de trabajo intermitente
- Barra transversal motorizada controlada por inverter y encoder, con cuchilla de soldadura con tratamiento de PTFE
- Sistema de soldadura lateral para fricción con cuchilla caliente
- Sistema para la guía y la disminución de la tensión del film colocados antes de la barra transversal y del soldador longitudinal
- Cinta de entrada autónoma de las escuadras para facilitar la inserción del film
- Sistema de centrado de la soldadura
- Sistema de control FLXMOD® dotado de: pantalla táctil en color 7" dotado de PLC user-friendly; sección de potencia y de control formada por: inverter para todos los motores, módulos de mando con 16 entradas/salidas digitales; módulos de mando entradas analógicas; módulos de control de lectura termopares; posibilidad de memorizar hasta 50 ciclos de trabajo diferentes
- Posibilidad de control desde remoto
- Velocidad regulable de las cintas de transporte
- Control de los paquetes en entrada confeccionamiento
- Estadísticas de control en la tarjeta: contador de unidades; detección de longitud del producto; producción instantánea; rendimiento de la máquina, control paquetes anómalos
- Pulsador de emergencia
- Consumo energético reducido
- 4.0 Industry compliant
- Conformidad normas CE

#### SUPERNOVA 52BM/82BM

- Kontinuierliche Verpackungsmaschine Full Electric 4.0 und 3 Förderteppichen mit Stellmotor
- Kontinuierlicher Arbeitszyklus (Box Motion) mit elektronisch selbstdimensionierendem Nocken
- Querstab mit Steuerung durch Stellmotor und Ausstattung mit PTFE-beschichtetem Verschweißmesser
- Seitliches Verschweißsystem durch Kontakt mit heißem Messer
- Antriebesystem Zentriersystem für Verschweißung
- Systeme zur Führung und Verringerung der Spannung der vorhandenen Folien vor dem Querstab und dem Längsverschweißer
- Einlaufband, unabhängig von den Anschlagwinkeln, für leichteres Einfügen der Folie
- Steuersystem FLXMOD® mit: bedienerefreundlichem Wide-Touchscreen-7-Zoll-Farbmonitor mit SPS; Leistungs- und Steuerungsteil bestehend aus: Treiber und Frequenzumrichter für alle Motoren, Steuermodule analoge Eingänge; Steuermodule Ablesung Thermoelemente; Möglichkeit der Speicherung von bis zu 50 verschiedenen Arbeitszyklen
- Möglichkeit der Fernsteuerung
- Einstellbare Geschwindigkeit der Förderbänder
- Kontrolle der Gebinde am Verpackungseinlauf
- Kontrollstatistiken auf der Karte: Stückzähler; Produktlängenerfassung; Ist-Produktion; Maschinen-Wirkungsgrad, Kontrolle anomaler Gebinde
- Nottaster
- Geringerer Energieverbrauch
- 4.0 Industry compliant
- Konformität mit EG-Normen

#### SUPERNOVA 52BM/82BM

- Machine d'emballage à mouvement continu Full Electric 4.0 avec 3 tapis actionnés par servomoteur
- Cycle de travail en continu (box motion) via une came électronique auto-dimensionnante
- Barre transversale commandée par un servomoteur, équipée d'une lame de soudure traitée PTFE
- Système de soudage latéral par friction à lame chaude
- Système motorisé de centrage de la soudure
- Systèmes de guidage et de réduction de la tension des films placés avant la barre transversale et la soudeuse longitudinale
- Bande d'entrée séparée des équerres pour faciliter l'insertion du film
- Système de contrôle FLXMOD® équipé de : moniteur à écran tactile couleurs de 7" de large avec AUTOMATE convivial ; section de puissance et de contrôle composée de : drivers et invertisers pour tous les moteurs, modules de contrôle avec 16 entrées/sorties numériques ; modules de contrôle des entrées analogiques ; modules de contrôle de la lecture des thermocouples ; possibilité de mémoriser jusqu'à 50 cycles de travail différents
- Possibilité de contrôle à distance
- Vitesse des bandes transporteuses réglable
- Contrôle des paquets entrants
- Statistiques de contrôle sur carte : compteur de pièces ; relevé longueur du produit ; production instantanée ; rendement de la machine ; contrôle des paquets anormaux
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Consommation énergétique réduite
- Conformité à Industrie 4.0
- Conformité aux normes CE

#### SUPERNOVA 52BM/82BM

- Confeccionadora en continuo Full Electric 4.0 con 3 tapetes por servomotor
- Ciclo de trabajo en continuo (box motion) a través de cam electrónica de auto-dimensionamiento
- Barra transversal controlada por un servomotor con cuchilla de soldadura con tratamiento PTFE
- Sistema de soldadura lateral par fricción con cuchilla caliente
- Sistema motorizado de centrado de la soldadura
- Sistema para la guía y la disminución de la tensión del film colocados antes de la barra transversal y del soldador longitudinal
- Cinta de entrada autónoma de las escuadras para facilitar la inserción del film
- Sistema de control FLXMOD® dotado de: pantalla táctil de color 7" dotado de PLC user-friendly; sección de potencia y de control formada por: driver e inverter para todos los motores, módulos de mando con 16 entradas/salidas digitales; módulos de mando entradas analógicas; módulos de control de lectura termopares; posibilidad de memorizar hasta 50 ciclos de trabajo diferentes
- Posibilidad de control desde remoto
- Velocidad regulable de las cintas de transporte
- Control de los paquetes en entrada confeccionamiento
- Estadísticas de control en la tarjeta: contador de unidades; detección de longitud del producto; producción instantánea; rendimiento de la máquina, control paquetes anómalos
- Pulsador de emergencia
- Consumo energético reducido
- 4.0 Industry compliant
- Conformidad normas CE

#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SUPERNOVA 50

- Versorgungsspannung 380-415 Volt 3 PH + N + PE / 220-240 Volt 3 PH + PE 50/60 Hz
- Anschlusswert: 8500 W
- Abmessungen Querverweißstab 520 mm
- Produktionsleistung bis 7200 Gebinde/Stunde
- Geschwindigkeit Förderbänder 5-40 m/min

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SUPERNOVA 50

- Tension d'alimentation 380-415 V 3 PH + N + PE / 220-240 V 3 PH + PE 50/60 Hz
- Puissance installée : 8500 W
- Dimensions de la barre de soudure transversale 520 mm
- Production jusqu'à 7200 paquets par heure
- Vitesse des bandes transporteuses 5-40 m/min

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SUPERNOVA 50

- Tensión de alimentación 380-415 V 3 PH + N - PE / 220-240 V 3 PH + PE 50/60 HZ - Potencia instalada: 8500W
- Dimensiones barra de soldadura transversal 520 mm
- Producción hasta 7200 paquetes/hora
- Velocidad cintas transportadoras 5-40 mt/m

#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SUPERNOVA 50S

- Versorgungsspannung 380-415 Volt 3 PH + N + PE / 220-240 Volt 3 PH + PE 50/60 Hz
- Anschlusswert: 2500 W
- Abmessungen Querverweißstab 500 mm
- Produktionsleistung bis 6000 Gebinde/Stunde
- Geschwindigkeit Förderbänder 11-45 m/min
- Produktionsleistung bis 300 Gebinde/Stunde

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SUPERNOVA 50S

- Tension d'alimentation 380-415 V 3 PH + N + PE / 220-240 V 3 PH + PE 50/60 Hz
- Puissance installée : 2500 W
- Dimensions de la barre de soudure transversale 500 mm
- Production jusqu'à 6000 paquets par heure
- Vitesse des bandes transporteuses 11-45 m/min
- Production jusqu'à 300 paquets par heure

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SUPERNOVA 50S

- Tensión de alimentación 380-415 V 3 PH + N - PE / 220-240 V 3 PH + PE 50/60 HZ - Potencia instalada: 2500W
- Dimensiones barra de soldadura transversal 500mm
- Producción hasta 6000 paquetes/hora
- Velocidad cintas transportadoras 11-45 mt/m
- Producción hasta 300 paquetes/hora

#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SUPERNOVA 70

- Versorgungsspannung 380-415 Volt 3 PH + N + PE / 220-240 Volt 3 PH + PE 50/60 Hz
- Anschlusswert: 2700 W
- Abmessungen Querverweißstab 700 mm
- Produktionsleistung bis 4200 Gebinde/Stunde
- Geschwindigkeit Förderbänder 11-45 m/min

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SUPERNOVA 70

- Tension d'alimentation 380-415 V 3 PH + N + PE / 220-240 V 3 PH + PE 50/60 Hz
- Puissance installée : 2700 W
- Dimensions de la barre de soudure transversale 700 mm
- Production jusqu'à 4200 paquets par heure
- Vitesse des bandes transporteuses 11-45 m/min

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SUPERNOVA 70

- Tensión de alimentación 380-415 V 3 PH + N - PE / 220-240 V 3 PH + PE 50/60 HZ - Potencia instalada: 2700W
- Dimensiones barra de soldadura transversal 700mm
- Producción hasta 4200 paquetes/hora
- Velocidad cintas transportadoras 11-45 mt/m

#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SUPERNOVA 82

- Versorgungsspannung 380-415 Volt 3 PH + N + PE / 220-240 Volt 3 PH + PE 50/60 Hz
- Anschlusswert: 3850 W
- Abmessungen Querverweißstab 820 mm
- Produktionsleistung bis 3900 Gebinde/Stunde
- Geschwindigkeit Förderbänder 11-45 m/min

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SUPERNOVA 82

- Tension d'alimentation 380-415 V 3 PH + N + PE / 220-240 V 3 PH + PE 50/60 Hz
- Puissance installée : 3850 W
- Dimensions de la barre de soudure transversale 820 mm
- Production jusqu'à 3900 paquets par heure
- Vitesse des bandes transporteuses 11-45 m/min

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SUPERNOVA 82

- Tensión de alimentación 380-415 V 3 PH + N - PE / 220-240 V 3 PH + PE 50/60 HZ
- Potencia instalada: 3850W
- Dimensiones barra de soldadura transversal 820mm
- Producción hasta 3900 paquetes/hora
- Velocidad cintas transportadoras 11-45 mt/m

#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SUPERNOVA 52BM

- Versorgungsspannung 380-415 Volt 3 PH + N + PE / 220-240 Volt 3 PH + PE 50/60 Hz
- Anschlusswert: 8500 W
- Abmessungen Querverweißstab 520 mm
- Produktionsleistung bis 7200 Gebinde/Stunde
- Geschwindigkeit Förderbänder 5-40 m/min

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SUPERNOVA 52BM

- Tension d'alimentation 380-415 V 3 PH + N + PE / 220-240 V 3 PH + PE 50/60 HZ
- Puissance installée : 8500 W
- Dimensions de la barre de soudure transversale 520 mm
- Production jusqu'à 7200 paquets par heure
- Vitesse des bandes transporteuses 5-40 m/min

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SUPERNOVA 52BM

- Tensión de alimentación 380-415 V 3 PH + N - PE / 220-240 V 3 PH + PE 50/60 HZ
- Potencia instalada: 8500W
- Dimensiones barra de soldadura transversal 520 mm
- Producción hasta 7200 paquetes/hora
- Velocidad cintas transportadoras 5-40 mt/m

#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SUPERNOVA 82BM

- Versorgungsspannung 380-415 Volt 3 PH + N + PE / 220-240 Volt 3 PH + PE 50/60 Hz - Anschlusswert: 11000 W
- Abmessungen Querverweißstab 820 mm
- Produktionsleistung bis 5000 Gebinde/Stunde
- Geschwindigkeit Förderbänder 5-30 m/min

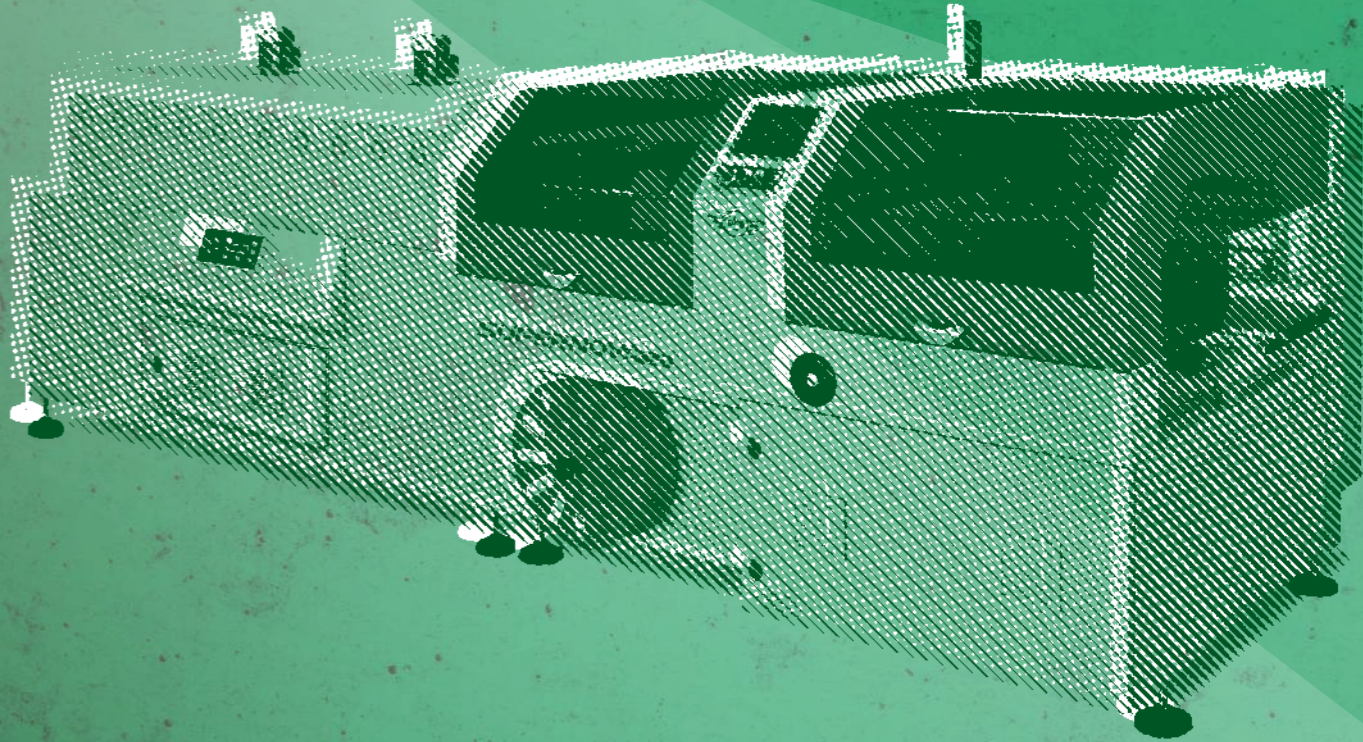
#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SUPERNOVA 82BM

- Tension d'alimentation 380-415 V 3 PH + N + PE / 220-240 V 3 PH + PE 50/60 Hz
- Puissance installée : 11000 W
- Dimensions de la barre de soudure transversale 820 mm
- Production jusqu'à 5000 paquets par heure
- Vitesse des bandes transporteuses 5-30 m/min

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SUPERNOVA 82BM

- Tensión de alimentación 380-415 V 3 PH + N - PE / 220-240 V 3 PH + PE 50/60 HZ
- Potencia instalada: 11000W
- Dimensiones barra de soldadura transversal 820mm
- Producción hasta 5000 paquetes/hora
- Velocidad cintas transportadoras 5-30 mt/m

De: Die aufgeführten Angaben sind unverbindlich. - Fr: Les indications données ne sont pas contraignantes. - Es: Les indications données ne sont pas contraignantes.



# SUPERNOVA



PKG s.r.l.  
Via Torrianese, 58  
47824 Poggio Torriana (RN) Italy

Phone +39 0541 627063  
Fax +39 0541 675448

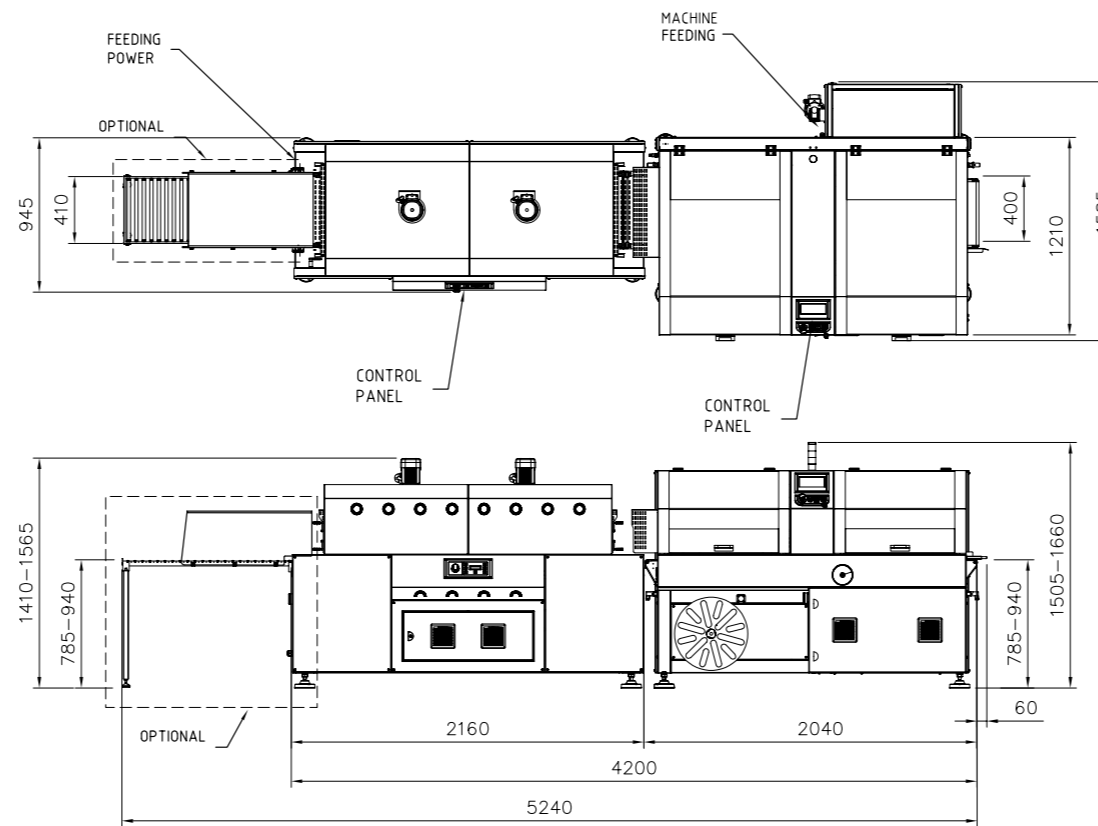
www.pkg-group.com  
info@pkg-group.com





# SUPERNOVA 50

It\_ Katalog  
En\_ Catalogue  
Ru\_ Catalogar



**De\_** ABMESSUNGEN SUPERNOVA 50/50S:  
- Mit Wagen 2170x1875x1505-1665H mm

**Fr\_** DIMENSIONS SUPERNOVA 50/50S :  
- Avec chariot mm 2170x1875x1505-1665 h

**Es\_** DIMENSIONES SUPERNOVA 50/50S:  
- Con carro mm 2170x1875x1505-1665H

ABMESSUNGEN SUPERNOVA 70:  
- Mit Wagen 2625x2225x1605-1765h mm

DIMENSIONS SUPERNOVA 70 :  
- Avec chariot mm 2625x2225x1605-1765 h

DIMENSIONES SUPERNOVA 70:  
- Con carro mm 2625x2225x1605-1765h

ABMESSUNGEN SUPERNOVA 82/82BM:  
- Mit Wagen 3070x2425x1605-1765h mm

DIMENSIONS SUPERNOVA 82/82BM :  
- Avec chariot mm 3070x2425x1605-1765 h

DIMENSIONES SUPERNOVA 82/82BM:  
- Con carro mm 3070x2425x1605-1765h

ABMESSUNGEN SUPERNOVA 52BM:  
- Mit Wagen 2720x1875x1505-1665h mm

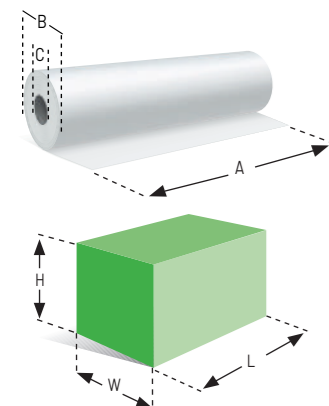
DIMENSIONS SUPERNOVA 52BM :  
- Avec chariot mm 2720x1875x1505-1665 h

DIMENSIONES SUPERNOVA 52BM:  
- Con carro mm 2720x1875x1505-1665h

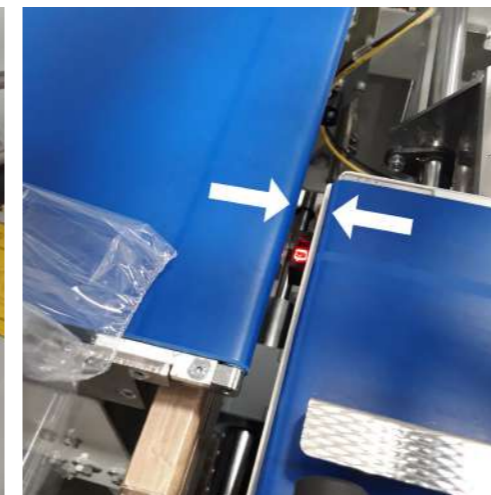
**De\_** Betriebstemperatur der Maschinen von + 8° bis + 40°  
Relative Feuchte der Umgebung max. 70%

**Fr\_** Température de service des machines comprise entre 8° et + 40°.  
Humidité relative ambiante max. 70%

**Es\_** Temperatura de ejercicio de las máquinas de + 8° a + 40°  
Humedad relativa ambiental máx 70%



SUPERNOVA	50	50S	70	82	52BM	82BM
<b>H</b>	200 mm	200 mm	300 mm	350 mm	200 mm	350 mm
<b>W</b>	500 mm	500 mm	700 mm	820 mm	520 mm	820 mm
<b>L</b>	∞	∞	∞	∞	∞	∞
<b>A</b>	600 mm	600 mm	850 mm	950 mm	600 mm	950 mm
<b>B</b>	Ø 77 mm	Ø 77 mm	Ø 77 mm	Ø 77 mm	Ø 77 mm	Ø 77 mm
<b>C</b>	Ø 350 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm



## ZUBEHÖR

**SUPERNOVA 50**  
Restfolienaufwickler  
Vorrichtung für Annäherung der Förderteppiche für Verschweißstab  
Fotozelle Rollenende  
Fotozelle Schutz seitlicher Verschweißer  
Vorrichtung für Zentrierung bedruckter Folie  
Fotozelle Produktschutz  
Verschweißstab für Polyethylen, Stärke zwischen 15 und 80 MY  
Um 500 mm vergrößertes Band am Einlauf  
Geschützte Rollenbahn am Auslauf mit Losrollen, Achsstand 46 mm, Länge 1000 mm

**SUPERNOVA 50S**  
Restfolienaufwickler  
Vorrichtung für Annäherung der Förderteppiche für Verschweißstab  
Fotozelle Rollenende  
Fotozelle Schutz seitlicher Verschweißer  
Vorrichtung für Zentrierung bedruckter Folie  
Fotozelle Produktschutz  
Pneumatischer Querstab für Polyethylen, Stärke zwischen 15 und 80 MY  
Um 500 mm vergrößertes Band am Einlauf  
Geschützte Rollenbahn am Auslauf mit Losrollen, Achsstand 46 mm, Länge 1000 mm

**SUPERNOVA 70**  
Restfolienaufwickler  
Fotozelle Rollenende  
Fotozelle Schutz seitlicher Verschweißer  
Vorrichtung für Annäherung der Förderteppiche  
Vorrichtung für Zentrierung bedruckter Folie  
Fotozelle Produktschutz  
Pneumatischer Querstab für Polyethylen, Stärke zwischen 15 und 80 MY  
Geschützte Rollenbahn am Auslauf mit Losrollen, Achsstand 46 mm, Länge 1000 mm

**SUPERNOVA 82**  
Restfolienaufwickler  
Fotozelle Rollenende  
Fotozelle Schutz seitlicher Verschweißer  
Vorrichtung für Zentrierung bedruckter Folie  
Fotozelle Produktschutz  
Pneumatischer Querstab für Polyethylen, Stärke zwischen 15 und 80 MY  
Geschützte Rollenbahn am Auslauf mit Losrollen, Achsstand 46 mm, Länge 1000 mm

**SUPERNOVA 52BM**  
Restfolienaufwickler  
Fotozelle Rollenende  
Fotozelle Schutz seitlicher Verschweißer  
Ansaug-Förderteppich  
Vorrichtung für Zentrierung bedruckter Folie  
Fotozelle Produktschutz  
Verschweißstab für Polyethylen von 15 bis 80 my  
Geschützte Rollenbahn am Auslauf mit Losrollen, Achsstand 46 mm, Länge 1000 mm

**SUPERNOVA 82BM**  
Restfolienaufwickler  
Fotozelle Rollenende  
Fotozelle Schutz seitlicher Verschweißer  
Vorrichtung für Zentrierung bedruckter Folie  
Fotozelle Produktschutz  
Verschweißstab für Polyethylen von 15 bis 80 my  
Geschützte Rollenbahn am Auslauf mit Losrollen, Achsstand 46 mm, Länge 1000 mm

## ACCESSOIRES

**SUPERNOVA 50**  
Dispositif de récupération des déchets  
Dispositif d'approche tapis pour barre de soudure  
Cellule photoélectrique de fin de bobine  
Cellule photoélectrique protection soudeuse latérale  
Dispositif de centrage du film imprimé  
Cellule photoélectrique détection produit irrégulier  
Barre de soudure pour polyéthylène ép. de 15 à 80 MY  
Bande en entrée augmentée de 500 mm  
Convoyeur en sortie protégé à rouleaux libres pas 46 mm longueur 1000 mm

**SUPERNOVA 50S**  
Dispositif de récupération des déchets  
Dispositif d'approche tapis pour barre de soudure  
Cellule photoélectrique de fin de bobine  
Cellule photoélectrique protection soudeuse latérale  
Dispositif de centrage du film imprimé  
Cellule photoélectrique détection produit irrégulier  
Barre transversale pneumatique pour polyéthylène ép. de 15 à 80 MY  
Bande en entrée augmentée de 500 mm  
Convoyeur en sortie protégé à rouleaux libres pas 46 mm longueur 1000 mm

**SUPERNOVA 70**  
Dispositif de récupération des déchets  
Cellule photoélectrique de fin de bobine  
Cellule photoélectrique protection soudeuse latérale  
Dispositif d'approche tapis  
Dispositif de centrage du film imprimé  
Cellule photoélectrique détection produit irrégulier  
Barre transversale pneumatique pour polyéthylène ép. de 15 à 80 MY  
Convoyeur en sortie protégé à rouleaux libres pas 46 mm longueur 1000 mm

**SUPERNOVA 82**  
Dispositif de récupération des déchets  
Cellule photoélectrique de fin de bobine  
Cellule photoélectrique protection soudeuse latérale  
Dispositif de centrage du film imprimé  
Cellule photoélectrique détection produit irrégulier  
Barre transversale pneumatique pour polyéthylène ép. de 15 à 80 MY  
Convoyeur en sortie protégé à rouleaux libres pas 46 mm longueur 1000 mm

**SUPERNOVA 52BM**  
Dispositif de récupération des déchets  
Cellule photoélectrique de fin de bobine  
Cellule photoélectrique protection soudeuse latérale  
Tapis aspirant  
Dispositif de centrage du film imprimé  
Cellule photoélectrique détection produit irrégulier  
Barre de soudure pour polyéthylène de 15 à 80 MY  
Convoyeur en sortie protégé à rouleaux libres pas 46 mm longueur 1000 mm

**SUPERNOVA 82BM**  
Dispositif de récupération des déchets  
Cellule photoélectrique de fin de bobine  
Cellule photoélectrique protection soudeuse latérale  
Dispositif de centrage du film imprimé  
Cellule photoélectrique détection produit irrégulier  
Barre de soudure pour polyéthylène de 15 à 80 MY  
Convoyeur en sortie protégé à rouleaux libres pas 46 mm longueur 1000 mm

## ACCESORIOS

**SUPERNOVA 50**  
Aparato de recuperación de desechos  
Aparato de acercamiento de tapetes para barra de soldadura  
Fotocélula final de bobina  
Fotocélula de protección soldador lateral  
Aparato para el centrado film estampado  
Fotocélula salva-producto  
Barra de soldadura para polietileno espesor de 15 a 80 MY  
Cinta en entrada aumentada de 500 mm  
Rodillos en salida protegidos por rodillos libres paso 46 mm longitud 1000 mm

**SUPERNOVA 50S**  
Aparato de recuperación de desechos  
Aparato de acercamiento de tapetes para barra de soldadura  
Fotocélula final de bobina  
Fotocélula de protección soldador lateral  
Aparato para el centrado film estampado  
Fotocélula salva-producto  
Barra transversal neumática para polietileno espesor de 15 a 80 MY  
Cinta en entrada aumentada de 500 mm  
Rodillos en salida pr ategidos por rodillos libres paso 46 mm longitud 1000 mm

**SUPERNOVA 70**  
Aparato de recuperación de desechos  
Fotocélula final de bobina  
Fotocélula de protección soldador lateral  
Aparato de acercamiento de tapetes  
Aparato para el centrado film estampado  
Fotocélula salva-producto  
Barra transversal neumática para polietileno espesor de 15 a 80 MY  
Rodillos en salida protegidos por rodillos libres paso 46 mm longitud 1000 mm

**SUPERNOVA 82**  
Aparato de recuperación de desechos  
Fotocélula final de bobina  
Fotocélula de protección soldador lateral  
Aparato para el centrado film estampado  
Fotocélula salva-producto  
Barra transversal neumática para polietileno espesor de 15 a 80 MY  
Rodillos en salida protegidos por rodillos libres paso 46 mm longitud 1000 mm

**SUPERNOVA 52BM**  
Aparato de recuperación de desechos  
Aparato de recuperación de desechos  
Fotocélula final de bobina  
Fotocélula de protección soldador lateral  
Tapete de aspiración  
Aparato para el centrado film estampado  
Fotocélula salva-producto  
Barra de soldadura para polietileno espesor de 15 a 80 MY  
Rodillos en salida protegidos por rodillos libres paso 46 mm longitud 1000 mm

**SUPERNOVA 82BM**  
Aparato de recuperación de desechos  
Aparato de recuperación de desechos  
Fotocélula final de bobina  
Fotocélula de protección soldador lateral  
Aparato para el centrado film estampado  
Fotocélula salva-producto  
Barra de soldadura para polietileno espesor de 15 a 80 MY  
Rodillos en salida protegidos por rodillos libres paso 46 mm longitud 1000 mm