



**BREAK THE LIMITS,
BE UNBREAKABLE.**

SUPERNOVA 50/50S/70/82

- Confezionatrice angolare automatica completamente elettrica con 2 tappeti
- Ciclo di lavoro intermitente
- Barra trasversale motorizzata controllata da inverter ed encoder, dotata di lama saldante trattata PTFE
- Sistema di saldatura laterale per frizione a lama calda
- Sistemi per la guida e la diminuzione della tensione del film posti prima della barra trasversale e del saldatore longitudinale
- Nastro d'ingresso svincolato dalle squadre per facilitare l'inserimento del film
- Sistema motorizzato di centratrice della saldatura
- Sistema di controllo FLXMOD® dotato di: monitor Touch screen a colori 7" wide dotato di PLC user-friendly; sezione di potenza e di controllo composta da: inverter per tutti i motori, moduli di comando a 16 ingressi/uscite digitali; moduli di comando ingressi analogici; moduli di controllo lettura termocoppe; possibilità di memorizzare fino a 50 differenti cicli di lavoro
- Possibilità di controllo da remoto
- Velocità regolabile dei nastri di trasporto
- Controllo dei pacchi in entrata confezionamento
- Statistiche di controllo su scheda: contapezzi; rilevamento lunghezza prodotto; produzione istantanea; rendimento della macchina, controllo pacchi anomali
- Pulsante di emergenza
- Ridotto consumo energetico
- 4.0 Industry compliant
- Conformità normative CE

SUPERNOVA 50/50S/70/82

- Fully electric automatic angular wrapping machine with 2 belts
- Intermittent work cycle
- Motor-driven crossbar controlled by inverter and encoder, featuring PTFE treated sealing blade
- Side sealing system for hot blade clutch
- Systems for guiding and reducing the tension of the films placed before the crossbar and the longitudinal sealer
- Infeed belt separate from squares for easier film insertion
- Motor-driven sealing centring system
- FLXMOD® control system featuring: 7" wide colour touch screen monitor with user-friendly PLC; power and control section consisting of: inverter for all motors; control modules with 16 digital inputs/outputs; analogue input control modules; thermocouple reading control modules; can store up to 50 different work cycles.
- Remote control option
- Adjustable conveyor belt speed
- Incoming pack control
- Control statistics on board: piece counter; product length detection; instantaneous production; machine performance, abnormal packages control
- Emergency button
- Reduced energy consumption
- 4.0 Industry compliant
- Compliance with EC regulations
- Системы для направления и снижения напряжения пленки, установленные перед поперечной штангой и продольным сваривающим устройством
- Входной ленточный транспортер, не связанный с кронштейнами для облегчения заправки пленки
- Моторизованная система центровки сварки
- Система управления FLXMOD® dotato di: цветным сенсорным широкоразмерным дисплеем 7" с удобным в использовании ПЛК; секцией силового питания и управления, состоящей из: инверторов для всех двигателей, модулей управления с 16 цифровыми входами/выходами; модулем управления аналоговыми входами; модулем управления измерениями термопар; возможностью запоминания до 50 разных рабочих циклов
- Возможность дистанционного управления
- Регулируемая скорость ленточных транспортеров
- Контроль упаковок на входе в упаковочную зону
- Статистика контроля на плате: счетчик изделий; определение ширины изделия; мгновенная производительность; производительность машины, контроль нестандартных упаковок
- Кнопка аварийной остановки
- Сниженное потребление энергии
- Соответствие стандартам Индустрия 4.0
- Соответствие стандартам ЕС

SUPERNOVA 52BM/82BM

- Confezionatrice in continuo Full Electric 4.0 con 3 tappeti da servomotore
- Ciclo di lavoro in continuo (box motion) tramite cam elettronica autodimensionante
- Barra trasversale controllata da servomotore dotata di lama saldante trattata PTFE
- Sistema di saldatura laterale per frizione a lama calda
- Side sealing system for hot blade clutch
- Sistemi motorizzati di centratrice della saldatura
- Sistemi per la guida e la diminuzione della tensione dei film posti prima della barra trasversale e del saldatore longitudinale
- Nastro d'ingresso svincolato dalle squadre per facilitare l'inserimento del film
- Sistema di controllo FLXMOD® dotato di: monitor Touch screen a colori 7" wide dotato di PLC user-friendly; sezione di potenza e di controllo composta da: drivers e inverters per tutti i motori, moduli di comando a 16 ingressi/uscite digitali; moduli di controllo lettura termocoppe; moduli di controllo lettura termocoppe; possibilità di memorizzare fino a 50 differenti cicli di lavoro
- Remote control option
- Adjustable conveyor belt speed
- Infeed pack control
- Control statistics on board: piece counter; product length detection; instantaneous production; machine efficiency; abnormal packages control
- Emergency button
- Reduced energy consumption
- 4.0 Industry compliant
- Compliance with EC regulations
- Упаковочная машина непрерывного действия Full Electric 4.0 с 3 лентами с сервоприводами
- Непрерывный рабочий цикл (box motion) с самонастраивающимся электронным кулачком
- Поперечная штанга, управляемая серводвигателем, со сваривающим полотном, обработанным ПТФЭ
- Система боковой сварки трением с горячим полотном
- Моторизованная система центровки сварки
- Системы для направления и снижения напряжения пленки, установленные перед поперечной штангой и продольным сваривающим устройством
- Входной ленточный транспортер, не связанный с кронштейнами для облегчения заправки пленки
- Система управления FLXMOD® с цветным сенсорным широкоразмерным дисплеем 7" с удобным в использовании ПЛК: секцией силового питания и управления, состоящей из: приводов и инверторов для всех двигателей, модулем управления с 16 цифровыми входами/выходами; модулем управления аналоговыми входами; модулем управления измерениями термопар; возможностью запоминания до 50 разных рабочих циклов
- Возможность дистанционного управления
- Регулируемая скорость ленточных транспортеров
- Контроль упаковок на входе в упаковочную зону
- Статистика контроля на плате: счетчик изделий; определение ширины изделия; мгновенная производительность; производительность машины, контроль нестандартных упаковок
- Кнопка аварийной остановки
- Сниженное потребление энергии
- Соответствие стандартам Индустрия 4.0
- Соответствие стандартам ЕС

It_ Le indicazioni riportate non sono impegnative. -En_ Indications are not binding. -Ru_ Приведенные данные не являются обязательными.

CARATTERISTICHE TECNICHE SUPERNOVA 50

- Tensione di alimentazione 380-415 Volt 3 PH + N + PE / 220-240 Volt 3 PH + PE 50/60 Hz
- Potenza installata: 8500W
- Dimensioni barra saldante trasversale 520mm
- Produzione fino a 7200 pacchi ora
- Velocità nastri trasportatori 5-40 mt/m

TECHNICAL CHARACTERISTICS SUPERNOVA 50

- Supply voltage 380-415 Volt 3 PH + N + PE / 220-240 Volt 3 PH + PE 50/60 Hz
- Installed power: 8500W
- Cross sealing bar dimensions 520mm
- Production output up to 7200 packs per hour
- Conveyor belt speed 5-40 m/m

CARATTERISTICHE TECNICHE SUPERNOVA 50S

- Tensione di alimentazione 380-415 Volt 3 PH + N + PE / 220-240 Volt 3 PH + PE 50/60 Hz
- Potenza installata: 2500W
- Dimensioni barra saldante trasversale 500mm
- Produzione fino a 6000 pacchi ora
- Velocità nastri trasportatori 11-45 mt/m
- Produzione fino a 300 pacchi ora

TECHNICAL FEATURES SUPERNOVA 50S

- Supply voltage 380-415 Volt 3 PH + N + PE / 220-240 Volt 3 PH + PE 50/60 Hz
- Installed power: 2500W
- Cross sealing bar dimensions 500mm
- Production output up to 6000 packs per hour
- Conveyor belt speed 11-45 m/m
- Production output up to 300 packs per hour

CARATTERISTICHE TECNICHE SUPERNOVA 70

- Tensione di alimentazione 380-415 Volt 3 PH + N + PE / 220-240 Volt 3 PH + PE 50/60 Hz
- Potenza installata: 2700W
- Dimensioni barra saldante trasversale 700mm
- Produzione fino a 4200 pacchi ora
- Velocità nastri trasportatori 11-45 mt/m

TECHNICAL CHARACTERISTICS SUPERNOVA 70

- Supply voltage 380-415 Volt 3 PH + N + PE / 220-240 Volt 3 PH + PE 50/60 Hz
- Installed power: 2700W
- Cross sealing bar dimensions 700mm
- Production output up to 4200 packs per hour
- Conveyor belt speed 11-45 m/m

CARATTERISTICHE TECNICHE SUPERNOVA 82

- Tensione di alimentazione 380-415 Volt 3 PH + N + PE / 220-240 Volt 3 PH + PE 50/60 Hz
- Potenza installata: 3850W
- Dimensioni barra saldante trasversale 820mm
- Produzione fino a 3900 pacchi ora
- Velocità nastri trasportatori 11-45 mt/m

TECHNICAL CHARACTERISTICS SUPERNOVA 82

- Supply voltage 380-415 Volt 3 PH + N + PE / 220-240 Volt 3 PH + PE 50/60 Hz
- Installed power: 3850W
- Cross sealing bar dimensions 820mm
- Production output up to 3900 packs per hour
- Conveyor belt speed 11-45 m/m

SUPERNOVA 50/50S/70/82

- Confezionatrice angolare automatica completamente elettrica con 2 tappeti
- Ciclo di lavoro intermitente
- Barra trasversale motorizzata controllata da inverter ed encoder, dotata di lama saldante trattata PTFE
- Sistema di saldatura laterale per frizione a lama calda
- Sistemi per la guida e la diminuzione della tensione del film posti prima della barra trasversale e del saldatore longitudinale
- Nastro d'ingresso svincolato dalle squadre per facilitare l'inserimento del film
- Sistema motorizzato di centratrice della saldatura
- Sistema di controllo FLXMOD® dotato di: monitor Touch screen a colori 7" wide dotato di PLC user-friendly; sezione di potenza e di controllo composta da: inverter per tutti i motori, moduli di comando a 16 ingressi/uscite digitali; moduli di comando ingressi analogici; moduli di controllo lettura termocoppe; possibilità di memorizzare fino a 50 differenti cicli di lavoro
- Possibilità di controllo da remoto
- Velocità regolabile dei nastri di trasporto
- Controllo dei pacchi in entrata confezionamento
- Statistiche di controllo su scheda: contapezzi; rilevamento lunghezza prodotto; produzione istantanea; rendimento della macchina, controllo pacchi anomali
- Pulsante di emergenza
- Ridotto consumo energetico
- 4.0 Industry compliant
- Conformità normative CE

SUPERNOVA 50/50S/70/82

- Fully electric automatic angular wrapping machine with 2 belts
- Intermittent work cycle
- Motor-driven crossbar controlled by inverter and encoder, featuring PTFE treated sealing blade
- Side sealing system for hot blade clutch
- Systems for guiding and reducing the tension of the films placed before the crossbar and the longitudinal sealer
- Infeed belt separate from squares for easier film insertion
- Motor-driven sealing centring system
- FLXMOD® control system featuring: 7" wide colour touch screen monitor with user-friendly PLC; power and control section consisting of: inverter for all motors; control modules with 16 digital inputs/outputs; analogue input control modules; thermocouple reading control modules; can store up to 50 different work cycles.
- Remote control option
- Adjustable conveyor belt speed
- Incoming pack control
- Control statistics on board: piece counter; product length detection; instantaneous production; machine performance, abnormal packages control
- Emergency button
- Reduced energy consumption
- 4.0 Industry compliant
- Compliance with EC regulations
- Системы для направления и снижения напряжения пленки, установленные перед поперечной штангой и продольным сваривающим устройством
- Входной ленточный транспортер, не связанный с кронштейнами для облегчения заправки пленки
- Моторизованная система центровки сварки
- Система управления FLXMOD® dotato di: цветным сенсорным широкоразмерным дисплеем 7" с удобным в использовании ПЛК: секцией силового питания и управления, состоящей из: инверторов для всех двигателей, модулей управления с 16 цифровыми входами/выходами; модулем управления аналоговыми входами; модулем управления измерениями термопар; возможностью запоминания до 50 разных рабочих циклов
- Возможность дистанционного управления
- Регулируемая скорость ленточных транспортеров
- Контроль упаковок на входе в упаковочную зону
- Статистика контроля на плате: счетчик изделий; определение ширины изделия; мгновенная производительность машины, контроль нестандартных упаковок
- Кнопка аварийной остановки
- Сниженное потребление энергии
- Соответствие стандартам Индустрия 4.0
- Соответствие стандартам ЕС

SUPERNOVA 52BM/82BM

- Confezionatrice in continuo Full Electric 4.0 con 3 tappeti da servomotore
- Ciclo di lavoro in continuo (box motion) tramite cam elettronica autodimensionante
- Barra trasversale controllata da servomotore dotata di lama saldante trattata PTFE
- Sistema di saldatura laterale per frizione a lama calda
- Side sealing system for hot blade clutch
- Sistemi motorizzati di centratrice della saldatura
- Sistemi per la guida e la diminuzione della tensione dei film posti prima della barra trasversale e del saldatore longitudinale
- Nastro d'ingresso svincolato dalle squadre per facilitare l'inserimento del film
- Sistema di controllo FLXMOD® dotato di: monitor Touch screen a colori 7" wide dotato di PLC user-friendly; sezione di potenza e di controllo composta da: drivers e inverters per tutti i motori, moduli di comando a 16 ingressi/uscite digitali; moduli di controllo lettura termocoppe; moduli di controllo lettura termocoppe; possibilità di memorizzare fino a 50 differenti cicli di lavoro
- Remote control option
- Adjustable conveyor belt speed
- Infeed pack control
- Control statistics on board: piece counter; product length detection; instantaneous production; machine efficiency; abnormal packages control
- Emergency button
- Reduced energy consumption
- 4.0 Industry compliant
- Compliance with EC regulations
- Упаковочная машина непрерывного действия Full Electric 4.0 с 3 лентами с сервоприводами
- Непрерывный рабочий цикл (box motion) с самонастраивающимся электронным кулачком
- Поперечная штанга, управляемая серводвигателем, со сваривающим полотном, обработанным ПТФЭ
- Система боковой сварки трением с горячим полотном
- Моторизованная система центровки сварки
- Системы для направления и снижения напряжения пленки, установленные перед поперечной штангой и продольным сваривающим устройством
- Входной ленточный транспортер, не связанный с кронштейнами для облегчения заправки пленки
- Система управления FLXMOD® с цветным сенсорным широкоразмерным дисплеем 7" с удобным в использовании ПЛК: секцией силового питания и управления, состоящей из: приводов и инверторов для всех двигателей, модулем управления с 16 цифровыми входами/выходами; модулем управления аналоговыми входами; модулем управления измерениями термопар; возможностью запоминания до 50 разных рабочих циклов
- Возможность дистанционного управления
- Регулируемая скорость ленточных транспортеров
- Контроль упаковок на входе в упаковочную зону
- Статистика контроля на плате: счетчик изделий; определение ширины изделия; мгновенная производительность машины, контроль нестандартных упаковок
- Кнопка аварийной остановки
- Сниженное потребление энергии
- Соответствие стандартам Индустрия 4.0
- Соответствие стандартам ЕС

SUPERNOVA 52BM/82BM

- Full Electric 4.0 continuous packaging machine with 3 servomotor belts
- Continuous work cycle (box motion) by means of a self-dimensioning electronic cam
- Servomotor-controlled crossbar featuring PTFE treated sealing blade
- Side sealing system for hot blade clutch
- Systems for guiding and reducing the tension of the films placed before the crossbar and the longitudinal sealer
- Infeed belt separate from squares for easier film insertion
- Motor-driven sealing centring system
- FLXMOD® control system featuring: 7" wide colour touch screen monitor with user-friendly PLC; power and control section made up of: drivers and inverters for all motors, control modules with 16 digital inputs/outputs; analogue input control modules; thermocouple reading control modules; can store up to 50 different work cycles
- Remote control option
- Adjustable conveyor belt speed
- Infeed pack control
- Control statistics on board: piece counter; product length detection; instantaneous production; machine efficiency; abnormal packages control
- Emergency button
- Reduced energy consumption
- 4.0 Industry compliant
- Compliance with EC regulations
- Упаковочная машина непрерывного действия Full Electric 4.0 с 3 лентами с сервоприводами
- Непрерывный рабочий цикл (box motion) с самонастраивающимся электронным кулачком
- Поперечная штанга, управляемая серводвигателем, со сваривающим полотном, обработанным ПТФЭ
- Система боковой сварки трением с горячим полотном
- Моторизованная система центровки сварки
- Системы для направления и снижения напряжения пленки, установленные перед поперечной штангой и продольным сваривающим устройством
- Входной ленточный транспортер, не связанный с кронштейнами для облегчения заправки пленки
- Система управления FLXMOD® с цветным сенсорным широкоразмерным дисплеем 7" с удобным в использовании ПЛК: секцией силового питания и управления, состоящей из: приводов и инверторов для всех двигателей, модулем управления с 16 цифровыми входами/выходами; модулем управления аналоговыми входами; модулем управления измерениями термопар; возможностью запоминания до 50 разных рабочих циклов
- Возможность дистанционного управления
- Регулируемая скорость ленточных транспортеров
- Контроль упаковок на входе в упаковочную зону
- Статистика контроля на плате: счетчик изделий; определение ширины изделия; мгновенная производительность машины, контроль нестандартных упаковок
- Кнопка аварийной остановки
- Сниженное потребление энергии
- Соответствие стандартам Индустрия 4.0
- Соответствие стандартам ЕС

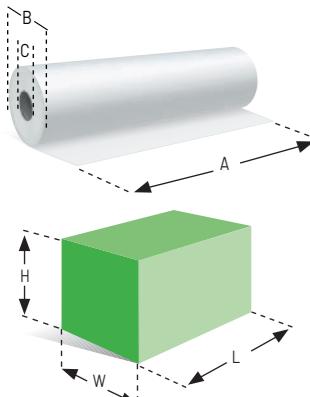
SUPERNOVA 52BM/82BM

- Full Electric 4.0 continuous packaging machine with 3 servomotor belts
- Continuous work cycle (box motion) by means of a self-dimensioning electronic cam
- Servomotor-controlled crossbar featuring PTFE treated sealing blade
- Side sealing system for hot blade clutch
- Systems for guiding and reducing the tension of the films placed before the crossbar and the longitudinal sealer
- Infeed belt separate from squares for easier film insertion
- Motor-driven sealing centring system
- FLXMOD® control system featuring: 7" wide colour touch screen monitor with user-friendly PLC; power and control section made up of: drivers and inverters for all motors, control modules with 16 digital inputs/outputs; analogue input control modules; thermocouple reading control modules; can store up to 50 different work cycles
- Remote control option
- Adjustable conveyor belt speed
- Infeed pack control
- Control statistics on board: piece counter; product length detection; instantaneous production; machine efficiency; abnormal packages control
- Emergency button
- Reduced energy consumption
- 4.0 Industry compliant
- Compliance with EC regulations
- Упаковочная машина непрерывного действия Full Electric 4.0 с 3 лентами с сервоприводами
- Непрерывный рабочий цикл (box motion) с самонастраивающимся электронным кулачком
- Поперечная штанга, управляемая серводвигателем, со сваривающим полотном, обработанным ПТФЭ
- Система боковой сварки трением с горячим полотном
- Моторизованная

SUPERNOVA 50



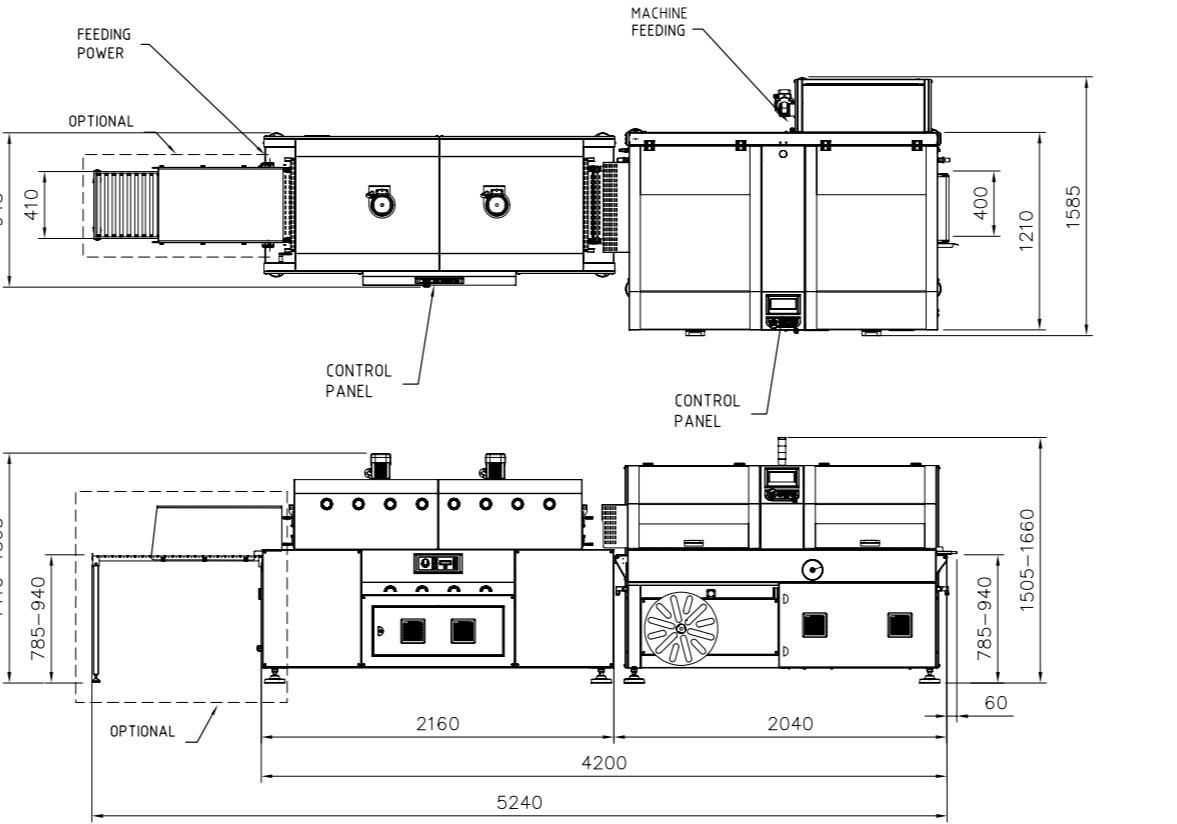
It. Temperatura di esercizio delle macchine da + 8° a + 40°
Umidità relativa ambientale max 70%



SUPERNOVA	50	50S	70	82	52BM	82BM
H	200 mm	200 mm	300 mm	350 mm	200 mm	350 mm
W	500 mm	500 mm	700 mm	820 mm	520 mm	820 mm
L	∞	∞	∞	∞	∞	∞
A	600 mm	600 mm	850 mm	950 mm	600 mm	950 mm
B	Ø 77 mm					
C	Ø 350 mm					

En. Machine operating temperature between + 8° and + 40°.
Ambient relative humidity max 70%

Ru. Рабочая температура машин от + 8° до + 40°.
Относительная влажность окружающей среды макс. 70%.



It. DIMENSIONI SUPERNOVA 50/50S:

- Con carrello mm 2170x1875x1505-1665H

DIMENSIONI SUPERNOVA 70:

- Con carrello mm 2625x2225x1605-1765H

DIMENSIONI SUPERNOVA 82/82BM:

- Con carrello mm 3070x2425x1605-1765H

DIMENSIONI SUPERNOVA 52BM:

- Con carrello mm 2720x1875x1505-1665H

En. SUPERNOVA 50/50S DIMENSIONS:

- With carriage 2170x1875x1505-B.1665 MM

Ru. РАЗМЕРЫ SUPERNOVA 50/50S:

- С тележкой 2170x1875x1505-B.1665 MM

SUPERNOVA 70 DIMENSIONS:

- With carriage 2625x2225x1605-1765 MM

SUPERNOVA 82/82BM DIMENSIONS:

- With carriage 3070x2425x1605-1765 MM

SUPERNOVA 52BM DIMENSIONS:

- With carriage 2720x1875x1505-1665 MM

ACCESSORI

SUPERNOVA 50

Dispositivo recupero sfido
Dispositivo avvicinamento tappeti per barra saldante
Fotocellula fine bobina
Fotocellula protezione saldatore laterale
Dispositivo per centratura film stampato
Fotocellula salva prodotto
Barra saldante per polietilene spes da 15 a 80 MY
Nastro in entrata maggiorato di 500mm
Rulliera in uscita protetta a rulli folli passo 46mm lung. 1000mm
Infeed belt increased by 500mm
Protected outfeed roller conveyor with idle roller pitch 46mm length 1000mm

ACCESSORIES

SUPERNOVA 50

Waste recovery device
Belt approach device for sealing bar
End of reel photocell
Side sealer protection photocell
Printed film centring device
Product saving photocell
Sealing bar for polyethylene thick. between 15 to 80 MY
Infeed belt increased by 500mm
Protected outfeed roller conveyor with idle roller pitch 46mm length 1000mm

АКСЕССУАРЫ

SUPERNOVA 50

Устройство сбора отходов
Устройство сближения лент для сваривающей штанги
Фотоэлемент конца рулона
Зашитный фотоэлемент бокового сварочного устройства
Устройство центровки печатной пленки
Зашитный фотоэлемент изделия
Сваривающая штанга для полиэтилена толщ. от 15 до 80 MY
Входной транспортер, увеличенный на 500 mm
Зашитенный выходной рольганг с холстыми роликами с шагом 46 mm, длиной 1000 mm

SUPERNOVA 50S

Dispositivo recupero sfido
Dispositivo avvicinamento tappeti per barra saldante
Fotocellula fine bobina
Fotocellula protezione saldatore laterale
Dispositivo per centratura film stampato
Fotocellula salva prodotto
Barra trasversale pneumatica per polietilene spes da 15 a 80 MY
Nastro in entrata maggiorato di 500mm
Rulliera in uscita protetta a rulli folli passo 46mm lung. 1000mm
Infeed belt increased by 500mm
Protected outfeed roller conveyor with idle roller pitch 46mm length 1000mm

SUPERNOVA 50S

Waste recovery device
Belt approach device for sealing bar
End of reel photocell
Side sealer protection photocell
Printed film centring device
Product saving photocell
Pneumatic crossbar for polyethylene thick. between 15 to 80 MY
Infeed belt increased by 500mm
Protected outfeed roller conveyor with idle roller pitch 46mm length 1000mm

SUPERNOVA 50S

Устройство сбора отходов
Устройство сближения лент для сваривающей штанги
Фотоэлемент конца рулона
Зашитный фотоэлемент бокового сварочного устройства
Устройство центровки печатной пленки
Зашитный фотоэлемент изделия
Пневматическая поперечная штанга для полиэтилена толщ. от 15 до 80 MY
Входной транспортер, увеличенный на 500 mm
Зашитенный выходной рольганг с холстыми роликами с шагом 46 mm, длиной 1000 mm

SUPERNOVA 70

Dispositivo recupero sfido
Fotocellula fine bobina
Fotocellula protezione saldatore laterale
Dispositivo avvicinamento tappeti
Dispositivo per centratura film stampato
Fotocellula salva prodotto
Barra trasversale pneumatica per polietilene spess. da 15 a 80 MY
Rulliera in uscita protetta a rulli folli passo 46mm lung. 1000mm
Protected outfeed roller conveyor with idle roller pitch 46mm length 1000mm

SUPERNOVA 70

Waste recovery device
End of reel photocell
Side sealer protection photocell
Belt approach device
Printed film centring device
Product saving photocell
Pneumatic crossbar for polyethylene thickness from 15 to 80 MY
Protected outfeed roller conveyor with idle roller pitch 46mm length 1000mm

SUPERNOVA 70

Устройство сбора отходов
Фотоэлемент конца рулона
Зашитый фотоэлемент бокового сварочного устройства
Устройство сближения лент
Устройство центровки печатной пленки
Зашитый фотоэлемент изделия
Пневматическая поперечная штанга для полиэтилена толщ. от 15 до 80 MY
Зашитенный выходной рольганг с холстыми роликами с шагом 46 mm, длиной 1000 mm

SUPERNOVA 82

Dispositivo recupero sfido
Fotocellula fine bobina
Fotocellula protezione saldatore laterale
Dispositivo per centratura film stampato
Fotocellula salva prodotto
Barra trasversale pneumatica per polietilene spes da 15 a 80 MY
Rulliera in uscita protetta a rulli folli passo 46mm lung. 1000mm
Protected outfeed roller conveyor with idle roller pitch 46mm length 1000mm

SUPERNOVA 82

Waste recovery device
End of reel photocell
Side sealer protection photocell
Printed film centring device
Product saving photocell
Pneumatic crossbar for polyethylene thick. between 15 to 80 MY
Protected outfeed roller conveyor with idle roller pitch 46mm length 1000mm

SUPERNOVA 82

Устройство сбора отходов
Фотоэлемент конца рулона
Зашитый фотоэлемент бокового сварочного устройства
Устройство центровки печатной пленки
Зашитый фотоэлемент изделия
Пневматическая поперечная штанга для полиэтилена толщ. от 15 до 80 MY
Зашитенный выходной рольганг с холстыми роликами с шагом 46 mm, длиной 1000 mm

SUPERNOVA 52BM

Dispositivo recupero sfido
Fotocellula fine bobina
Fotocellula protezione saldatore laterale
Tappeto aspirante
Dispositivo per centratura film stampato
Fotocellula salva prodotto
Barra saldante per polietilene da 15 a 80 my
Rulliera in uscita protetta a rulli folli passo 46mm lung. 1000mm
Protected outfeed roller conveyor with idle roller pitch 46mm length 1000mm

SUPERNOVA 52BM

Waste recovery device
End of reel photocell
Side sealer protection photocell
Suction belt
Printed film centring device
Product saving photocell
Sealing bar for polyethylene from 15 to 80 MY
Protected outfeed roller conveyor with idle roller pitch 46mm length 1000mm

SUPERNOVA 52BM

Устройство сбора отходов
Фотоэлемент конца рулона
Зашитый фотоэлемент бокового сварочного устройства
Всасывающий транспортер
Устройство центровки печатной пленки
Зашитый фотоэлемент изделия
Сваривающая штанга для полиэтилена от 15 до 80 тру
Зашитенный выходной рольганг с холстыми роликами с шагом 46 mm, длиной 1000 mm

SUPERNOVA 82BM

Dispositivo recupero sfido
Fotocellula fine bobina
Fotocellula protezione saldatore laterale
Dispositivo per centratura film stampato
Fotocellula salva prodotto
Barra saldante per polietilene da 15 a 80 my
Rulliera in uscita protetta a rulli folli passo 46mm lung. 1000mm
Protected outfeed roller conveyor with idle roller pitch 46mm length 1000mm

SUPERNOVA 82BM

Waste recovery device
End of reel photocell
Side sealer protection photocell
Printed film centring device
Product saving photocell
Sealing bar for polyethylene from 15 to 80 MY
Protected outfeed roller conveyor with idle roller pitch 46mm length 1000mm

SUPERNOVA 82BM

Устройство сбора отходов
Фотоэлемент конца рулона
Зашитый фотоэлемент бокового сварочного устройства
Устройство центровки печатной пленки
Зашитый фотоэлемент изделия
Сваривающая штанга для полизтилена от 15 до 80 тру
Зашитенный выходной рольганг с холстыми роликами с шагом 46 mm, длиной 1000 mm

